

SCAN3D qualify

SKANER 3D STWORZONY DO KONTROLI JAKOŚCI

SMARTTECH 3D
Optical measurement systems

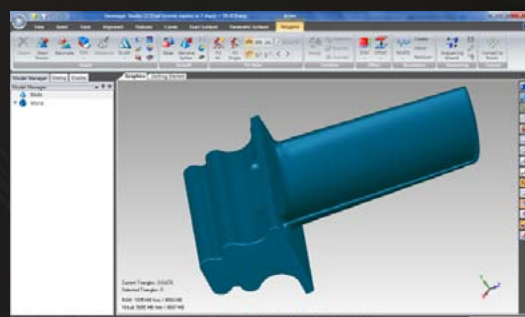
Skaner 3D scan3D qualify jest kompleksowym rozwiązaniem pozwalającym na przeprowadzenie zaawansowanych kontroli jakości obiektów wytwarzanych, poprzez automatyczną analizę zgodności wymiarowej.



Certyfikat dokładności urządzenia wystawiony przez akredytowane laboratorium pomiarowe.

Scan 3D qualify jest skalibrowanym fabrycznie urządzeniem typu „plug&scan” gotowym do natychmiastowego rozpoczęcia pracy. Zamknięta i wstrząsoodporna obudowa zapewnia stabilność pracy i stałą certyfikowaną dokładność systemu. Proces certyfikacji w akredytowanym laboratorium pomiarowym pozwala na wykorzystanie skanera jako referencyjnego urządzenia pomiarowego np. dla kontrahentów zewnętrznych czy do systemu kontroli jakości (ISO).

Urządzenie cechuje najwyższa na rynku gęstość próbkowania, przekraczająca 1200 pkt/mm² i dokładność pomiarowa do 10 μm, gwarantująca wykonanie precyzyjnych pomiarów obiektów o skomplikowanej geometrii. Bezdotykowa technologia pomiaru połowego pozwala na pozyskanie do 10 mln. punktów w ciągu 5 sekund, co wielokrotnie zwiększa efektywność procesu kontroli jakości.




Model CAD przygotowany do kontroli jakości

W bogatym wyposażeniu standardowym znajdują się min.:

- ledowe źródło światła zapewniające bezawaryjną i bezobsługową pracę,
- wskaźniki laserowe pozycjonujące skaner 3D względem obiektu mierzonego,
- statyw z głowicą uchylno-obrotową oraz podstawą jezdną,
- dwa tryby pomiarowe (FAST i PRECISE) pozwalają na zoptymalizowanie ilości uzyskanych danych pomiarowych.

Te wszystkie cechy w połączeniu z wygodnymi do transportu skrzyniami transportowymi sprawiają, że użytkownicy określają skanery 3D SMARTTECH mianem optycznych bezdotykowych współrzędnościowych maszyn pomiarowych.



Skaner 3D zintegrowany z oprogramowaniem firmy:  Geomagic

www.skaner3d.pl

Oferta specjalna dla edukacji!

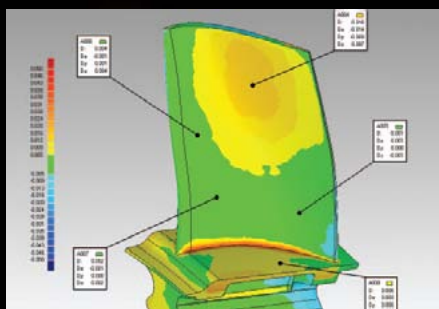
SKANER ZINTEGROWANY Z PROGRAMEM GEOMAGIC CONTROL

Skaner scan 3D qualify wraz z oprogramowaniem Geomagic Control to kompleksowe rozwiązanie do kontroli jakości wyrobów pozwalające na: porównanie obiektu mierzonego z modelem CAD (kolorystyczna i statystyczna mapa odchyłek 3D), tworzenie przekrojów i ich wymiarowanie, inspekcja tolerancji geometrycznych oraz automatyczne generowanie raportów 3D w różnych formatach. Korzystając z najnowszych technik wizualizacji oprogramowanie umożliwi również proste dzielenie się otrzymanymi wynikami w formacie PDF 3D.

Dzięki możliwości dowolnej konfiguracji i automatyzacji procesów oprogramowanie pozwala na natychmiastowe uzyskanie wyników, interesujących użytkownika wymiarów, porównań oraz analiz. Platforma automatyzacji procesów umożliwia automatyzację dowolnie wyszczególnionych procesów, zmniejszając tym samym czas zaangażowania użytkownika i skracając czas pomiaru.

Funkcje oprogramowania:

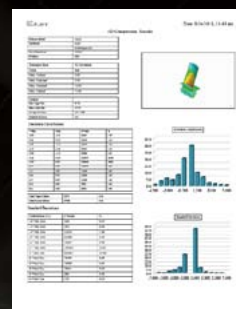
- Błyskawiczne porównanie danych ze skaningu z modelem CAD lub średnim modelem z kilku skanów.
- Wizualizacja odchyłek na modelu w standardowej lub zdefiniowanej przez użytkownika paletce kolorów.
- Natychmiastowa analiza wymiarów 2D i 3D, analiza figur geometrycznych, wielkości, dopasowania, grubości ścian i krawędzi.
- Możliwość określenia położenia łopat turbin, analizę zewnętrzną i wewnętrzną geometrii łopat, analizę skręcenia i wielu innych.
- Tworzenia standartowych oraz zdefiniowalnych, raportów wraz z modelami podglądowymi 3D PDF.
- Wsparcie dla szerokiej gamy skanerów, tabletów i urządzeń sondowych.
- Zintegrowane z importerami CAD zawierającymi dane referencyjne i informacje o dopuszczalnych odchyłkach dla: CATIA, NX SolidWorks, ProEngineer.



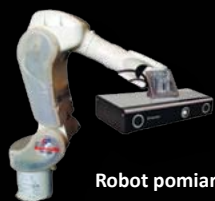
Kolorystyczna mapa odchyłek - analiza go / no go oraz szczegółowe sprawdzenia wymiarów w dowolnym punkcie.



Przykład raportu kontroli jakości w PDF 3D



Dodatkowe akcesoria:



Robot pomiarowy



Automatyczny stół obrotowy



Moduł komunikacji bezprzewodowej WiFi

Specyfikacja techniczna	SCAN3D qualify	SCAN3D DUAL VOLUME	SCAN3D UNIVERSE
Technologia skanowania	Światło strukturalne LED białe lub niebieskie	Światło strukturalne LED białe lub niebieskie	Światło strukturalne LED białe
Rozdzielczość detektora	10; 5; 2 Mpix	10; 5; 2 Mpix	10; 5; 1,3 Mpix
Pole pomiarowe [mm ²]	80x100- 1200x1600	80x100 - 1200x1600	150x200 - 300x400
Odległość między pkt [mm]	0,01 - 0,50	0,01 - 0,50	0,05 - 0,30
Próbkowanie [pkt/mm ²]	5 - 1400	5 - 1400	10 - 350
Dokładność [µm]	od 10	od 10	od 30
Statyw, skrzynia transportowa	+	+	+
Pomiar tekstury	-	opcja	+
Mobilna stacja robocza	opcja	+	opcja

